

Auftraggeber Rial Leichtmetallfelgen GmbH
 Industriestraße 11
 D-67136 Fußgönheim
 QM-Nr.: 49 02 0030801

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ZAMORA
 Typ ZA 757
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	ZA 757 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	40	630	2060	11/2011
A2	ZA 757 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	40	630	2060	11/2011
A2	ZA 757 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	40	630	2060	11/2011
A2	ZA 757 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	40	630	2060	11/2011
P2	ZA 757 P2/ohne Ring	4/108/65,1	22	655	2060	11/2011
B3	ZA 757 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	35	650	2060	11/2011
B3	ZA 757 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	35	650	2060	11/2011
B3	ZA 757 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	35	650	2060	11/2011
B5	ZA 757 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	47	735	2180	11/2011
B5	ZA 757 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	47	735	2180	11/2011
B5	ZA 757 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	47	735	2180	11/2011
B7	ZA 757 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	35	735	2180	11/2011
B7	ZA 757 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	47	735	2180	11/2011
B7	ZA 757 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	35	735	2180	11/2011
B7	ZA 757 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	47	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	35	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	47	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	35	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	47	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	35	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	47	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	35	735	2180	11/2011
B8	ZA 757 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	47	735	2180	11/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48756
 Herstellerzeichen rial Germany
 Radtyp und Ausführung ZA 757 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx17H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	650	2060
4/100	40	630	2060
4/108	22	655	2060
5/108	47	735	2180
5/114,3	35	735	2180
5/114,3	47	735	2180

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	195/40R17	40	630
4/108	195/40R17	22	655
5/100	195/40R17	35	650
5/108	195/40R17	47	735
5/114,3	195/40R17	47	735

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	275/60R17	47	735

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,337 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Dezember 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	13.03.2012
Radzeichnung	3661-02	20.09.2011
	mit Änderung vom	28.09.2011
Radzeichnung	3662-02	19.09.2011
	mit Änderung vom	28.09.2011
Radzeichnung	3663-03	14.09.2011
	mit Änderung vom	28.09.2011
Radzeichnung	3664-02	14.09.2011
	mit Änderung vom	28.09.2011
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3025-01	09.06.2008
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Nabenkappenzeichnung	2107-02	28.02.2003
	mit Änderung vom	16.12.2004
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Verwendungen	Anlage 1 bis 23	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH benannt von der Benennungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes unter der Registrier-Nr. KBA-P 00010-96

Lambsheim, 19. April 2012

SBC Blauth



Blauth

00179512.DOC